



RENDICONTO PER CASSA al 31 luglio

2022

Rendiconto redatto in conformità allo schema MOD. D del Decreto 5 marzo 2020 pubblicato sulla GU n. 102 del 18 aprile 2020

USCITE	2022	2021	ENTRATE	2022	2021
A) Uscite da attività di interesse generale (art. 5 dl 117 del 2/8/2017)			A) Entrate da generale (art. 5 dl 117 del 2/8/2017)		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	3252,58	1595,28	1) Entrate da quote associative e apporti dei fondatori	13650,00	5449,72
1.1) Propaganda 642,90 (Libretti, manif. ti, affiss. ni, periodico)			1.1) Quote associative 13.650,00		
1.2) Acquisto attrezz. 825,00					
1.3) Cancelleria 652,88 e materiale per ufficio					
1.4) Manut. Attrezz. ufficio 71,00					
1.6) Canone noleggio e manut. ne fotocopiatrice 1.060,80					
2) Servizi	136,80	630,00	2) Entrate dagli associati per attività mutuali	0,00	0,00
2.1) Attività culturali					
2.2) Accademia di Umanità					
2.3) Interventi sociali 136,80					
3) Godimento beni di terzi	1511,00	0,00	3) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	0,00	0,00
3.1) Diritti SIAE					
4) Personale	2720,86	32,00	4) Erogazioni liberali	0,00	0,00
4.1) Riconoscimenti a Doc. e Assist. 1.390,86					
4.2) Rimb. spese docenti 1.330,00					
5) Uscite diverse di gestione	5994,16	510,93	5) Entrate del 5 per mille	0,00	0,00
5.1) Ass. ne RC Furti Incendi 2062,00					
5.2) Contr. Ass. Naz. UNITRE 652,80					
5.3) Oneri locali					
5.4) Utenze telefoniche 431,56					
5.5) Pulizia locali 605,36					
5.6) Conviviali e socializz. 1106,15					
5.7) Manut. ne informatica 817,40					
5.8) Spese rappresentanza 318,89					
5.9)					
			6) Contributi da soggetti privati	0,00	0,00
			7) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi	0,00	0,00
			8) Contributi da enti pubblici	3692,00	300,00
			8.1) Comune Alpignano 3392,00		
			8.2) Comune Caselette 300,00		
			9) Entrate da contratti con enti pubblici		
			10) Altre entrate	0,00	0,00
Totale	13615,40	2768,21	Totale	17342,00	5749,72
			Avanzo/disavanzo attività di interesse generale	3726,60	2981,51
B) Uscite da attività diverse (art. 6 dl 117 del 2/8/2017)			B) Entrate da attività diverse (art. 6 dl 117 del 2/8/2017)		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci			1) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori		
2) Servizi			2) Contributi da soggetti privati		
3) Godimento beni di terzi			3) Entrate per		
4) Personale			4) Contributi da enti pubblici		
5) Uscite diverse di gestione			5) Entrate da contratti con enti pubblici		
			6) Altre entrate		
Totale	0,00	0,00	Totale	0,00	0,00
			Avanzo/disavanzo attività diverse		
C) Uscite da attività di raccolta fondi (art. 7 dl 117 del 2/8/2017)			C) Entrate da attività di raccolta fondi (art. 7 dl 117 del 2/8/2017)		
1) Uscite per raccolte fondi abituali			1) Entrate da raccolte fondi abituali		
2) Uscite per raccolte fondi occasionali			2) Entrate da raccolte fondi occasionali		
3) Altre uscite			3) Altre entrate		
Totale	0,00	0,00	Totale	0,00	0,00
			Avanzo/disavanzo attività di raccolta fondi	0,00	0,00
D) Uscite da attività finanziarie e			D) Entrate da attività finanziarie e		



patrimoniali (NON imputabili all'Area A)			patrimoniali (NON imputabili all'Area A)		
1) Su rapporti bancari	212,40	180,66	1) Da rapporti bancari	0,38	0,00
1.1) Competenze a debito e Bolli su rapporti bancari	212,40		1.1) Competenze a credito	0,38	
1.2) Canone Bancomat					
2) Su investimenti finanziari			2) Da altri investimenti finanziari		
3) Su patrimonio edilizio			3) Da patrimonio edilizio		
4) Su altri beni patrimoniali			4) Da altri beni patrimoniali		
5) Altre uscite			5) Altre entrate		
Totale	212,40	180,66	Totale	0,38	0,00
			Avanzo/disavanzo attività finanziarie e patrimoniali	-212,02	-180,66
E) Uscite di supporto generale			E) Entrate di supporto generale		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci			1) Entrate da distacco del personale		
2) Servizi			2) Altre entrate di supporto generale	0,00	960,00
3) Godimento beni di terzi					
4) Personale					
8) Accanton.to Riserve Organi Istituz.li	16000,00	0,00	8) Riserve Organi Istituz.li	16000,00	0,00
8.1) Accanton.to a Riserva iniziative e spese future	16000,00		8.1) Riserva per iniziative e spese future	16000,00	
Totale	16000,00	0,00	Totale	16000,00	960,00
Totale uscite della gestione	29827,80	2948,87	Totale entrate della gestione	33342,38	6709,72
			Avanzo/disavanzo d'esercizio prima delle imposte	3514,58	3760,85
			Imposte	0,00	0,00
			Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti	3514,58	3760,85

Uscite da investimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitale di terzi	2022	2021	Entrate da investimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitale di terzi	2022	2021
1) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale			1) Disinvestimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale		
2) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse			2) Disinvestimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse		
3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali			3) Disinvestimenti in attività finanziarie e patrimoniali		
4) Rimborso di finanziamenti per quota capitale e di prestiti			4) Ricevimento di finanziamenti e di prestiti		
Totale	0,00	0,00	Totale	0,00	0,00
			Imposte	0,00	0,00
			Avanzo/disavanzo da entrate e uscite investimenti e disinvestimenti patrimoniali, e finanziamenti	0,00	0,00

	2022	2021
Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti	3514,58	3760,85
Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti	0,00	0,00
Avanzo/disavanzo complessivo	3514,58	3760,85

	2022	2021
Cassa e banca	29707,75	26193,17
Cassa	29180,13	25646,9
Depositi bancari e postali	527,62	546,27
	0,00	0,00

¹ Costi e proventi figurativi

Costi figurativi	2022	2021	Proventi figurativi	2022	2021
1) da attività di interesse generale			1) da attività di interesse generale		
2) da attività diverse			2) da attività diverse		
Totale	0,00	0,00	Totale	0,00	0,00

Alpignano, 31/08/2022

Il Tesoriere

Romano Donadolo

Il Presidente

Rinaldo Roccati



RENDICONTO FINANZIARIO CONSUNTIVO al		2022
31 luglio		
ENTRATE		
Saldo Banca inizio esercizio		20.506,59
Saldo Cassa inizio esercizio		470,62
Saldo Banca Caselette inizio esercizio		5.139,31
Saldo Cassa Caselette inizio esercizio		78,65
Contributo Comune Alpignano		3.392,00
Contributo Comune Caselette		300,00
Contributo Regione Piemonte		0,00
Quote associative + contributo informatica		13.650,00
Competenze bancarie a credito		0,38
Cessione ad associati di buoni benzina in scadenza		0,00
Affitto Locali		0,00
Contributi di solidarietà		0,00
Girofondi su Conto Corrente Bancario		770,00
Accantonamento per iniziative e spese arretrate e future		16.000,00
		0,00
		0,00
		0,00
		0,00
		0,00
		0,00
		0,00
		0,00
		0,00
		0,00
Prelievo Contanti da Banca		0,00
Versamento Contanti su Banca		0,00
Totale		60.305,55
USCITE		
Manifestazioni Inaugurazioni A.Accad.		0,00
Conferenze (rimborso)		0,00
Spese Chiusura Anno Accademico		268,89
Spese concerto Natale		50,00
Doni per Docenti e Assistenti		1.390,86
Rimborso spese Docenti (Buoni Benzina)		1.330,00
Stamperia (libretti verdi) e Affissioni		642,90
Acquisto mobili e Attrezzature		825,00
Acquisto Attrezzatura Didattica		0,00
Abbonamenti a Giornali e Riviste		0,00
Assicurazioni		2.062,00
Versamento al NAZIONALE		652,80
Affitto Locali		1.511,00
Affitto Fotocopiatrice		1.060,80
Diritti SIAE		0,00
Canoni telefono		431,56
Spese postali		0,00
Manutenzione arredi		71,00
Spese Logistiche e Trasporto Attrezzature		0,00
Conviviali e Socializz.Acqua caramelle cioccolatini		1.106,15
Cancelleria		652,88
Competenze bancarie a debito e Bolli		212,40
Bolli		0,00
Contributi di solidarietà		136,80
Rimborso spese Consiglieri e Rappresentanti		0,00
Spese di Rappresentanza		0,00
Consulente professionale		0,00
Pulizia locali e materiale		605,36
Manutenzione Informatica		817,40
Girofondi su Conto Corrente Bancario		770,00
Accantonamento per iniziative e spese arretrate e future		16.000,00
		0,00
		0,00
		0,00
Prelievo Contanti da Banca		0,00
Versamento Contanti su Banca		0,00
Saldo Banca fine esercizio	29.180,13	
Saldo Cassa fine esercizio	527,62	
Avanzo/Disavanzo di Esercizio		29.707,75
Totale a pareggio		60.305,55

Alpignano, 31/07/2022

Il Tesoriere
Romano Donadeo

Il Presidente
Rinaldo Foccati



**RELAZIONE SUL RENDICONTO FINANZIARIO
CONSUNTIVO**

Anno Accademico 2021/2022

A decorrere dall'Anno Accademico 2020/2021 sono state concentrate, in unico bilancio, anche le operazioni di Caselette, precedentemente gestite in autonomia, con chiusura dell'esercizio al 31/07/2022 come indicato dalle nuove norme relative agli Enti del Terzo Settore.

Il rendiconto consuntivo dell'esercizio 2021/2022 si è concluso con un avanzo di amministrazione di € 29.707,75, (da dedurre € 16.000,00 per costi 2022/23 già accantonati in previsione).

Il saldo del conto che è utilizzato solo per transitare le somme relative a incassi e conseguenti pagamenti per gite/viaggi/teatro e altre iniziative, al 31/07 è di € 906,00, per acconti ricevuti per il viaggio all'Isola d'Elba di settembre 2022, da bonificare all'agenzia viaggi International Sisley Tour che lo ha organizzato.

Dall'esame del rendiconto risulta evidente che, come sempre, la voce attiva più consistente è dovuta alle quote associative e al contributo spese per i corsi di informatica per un importo complessivo di € 13.650,00, ma con una notevole riduzione nei confronti degli anni pre-covid in cui erano sui 20.000,00 euro.

- L'affitto dei 5 locali che il Comune di Alpignano ci concede in utilizzo hanno comportato un canone di € 1.511,00 per l'anno 2021.
- Le spese bancarie di gestione e belli sui conti correnti ammontano a € 212,02, con riconoscimento di C. 0,38 per competenze attive sul c/c di Caselette.
- L'Amministrazione Comunale di Caselette ci ha concesso un contributo di € 300,00 e l'uso gratuito dei locali.
- L'Amministrazione Comunale di Alpignano ci ha riconosciuto un contributo straordinario a fondo perduto di € 3.392,00 per sostegno emergenza covid-19.

L'Amministrazione Comunale di Pianezza ci ha dato in uso gratuito i locali necessari per svolgere i corsi.

- L'acconto per il costo dell'esecuzione del nuovo sito-web della nostra associazione, prodotto da un'apposita azienda, è stata di € 817,40.

Inoltre il Consigliere Venero Mauro, d'intesa col Tesoriere, ha creato un programma informatico per la registrazione contabile con produzione in automatico del bilancio consuntivo.

- I costi per Convivialità e Socializzazione, il Concerto di Natale, la Chiusura dell'Anno Accademico, ammontano a € 1.425,04.
- I rimborsi spese a docenti per i trasferimenti ammontano a € 1.330,00.
- Gli omaggi per i Docenti e Assistenti sono costati C. 1.390,86.
- La spesa per manifesti e affissioni è stata di € 642,90.
- Le assicurazioni R. C. e infortuni, che lo scorso anno erano state sospese per l'inattività, sono state ripristinate a un canone di € 2.062,00, inferiore di € 496,24 sulla precedente polizza, per il minor numero di iscritti.
- Il contributo annuale, dovuto all'Associazione UNITRE Nazionale in relazione agli iscritti, è stato di C. 652,80.
- Il costo totale del "Noleggio della fotocopiatrice" ha comportato un esborso di € 1.060,80 comprensivo delle commissioni bancarie.
- Le Spese Telefoniche ammontano a € 431,56.
- Manutenzioni varie hanno avuto un costo di C. 71,00.
- L'acquisto di cancelleria ammonta a € 117,00.
- Le spese di pulizia e disinfezione dei locali sono di € 605,36.

Riguardo alle consuete "Iniziativa di solidarietà", il direttivo ha deliberato:

- €35,00 per acquisto di targhe per la corsa comunale in occasione dei festeggiamenti del 25 aprile.
- C. 101,80 a URIBE (comunità di Missionari) per suffragio di un socio fondatore dell'Unitre di Caselette.

Dopo la forzata parentesi, si sono nuovamente programmate le serate a teatro, le visite culturali, le gite, i viaggi turistici e il pranzo sociale di fine Anno Accademico, che hanno ripreso a riscuotere un ottimo gradimento tra gli Associati, con numerosa partecipazione.

Per il prossimo Anno Accademico il Direttivo ha già in previsione oltre ai normali costi di gestione, le spese per le seguenti iniziative:

- € 3.500,00 per borse di studio per tesi universitaria sugli anziani delle nostre tre città, a cui parteciperà la fondazione Bettini Giroto di Pianezza con un contributo di € 2.000,00.
- C. 6.000,00 per le utenze dei locali arretrate dall'anno 2017, che il Comune di Alpignano non ci ha ancora quantificato;
- € 6.500,00 per il rinnovo del parco computer dell'aula con relativi programmi, ormai diventati obsoleti;
- C. 2.000,00 per una pubblicazione in occasione del quarantennale della nostra UNITRE.

Si ritiene infine di evidenziare che, in questo Anno Accademico 2021/22, i costi sono stati più contenuti a causa della ridotta attività, e inoltre, come tutti ben comprendiamo, per le note vicende internazionali ci saranno per il futuro diffusi aumenti su tutte le voci di spesa.

Alpignano 31 luglio 2022

IL TESORIERE
Donadeo Romano